

Anhang B

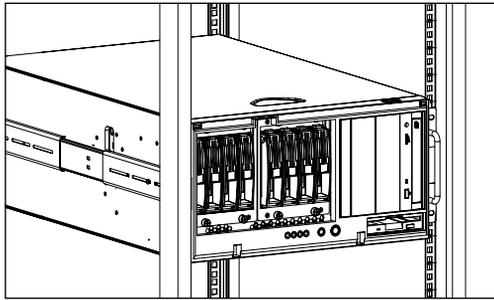
Anleitung zum Gestellaufbau

Dieser Anhang erklärt, wie der optionale Gestellmontagebausatz für den Altos G700-Serie aufgebaut wird.

Systemgestellaufbau

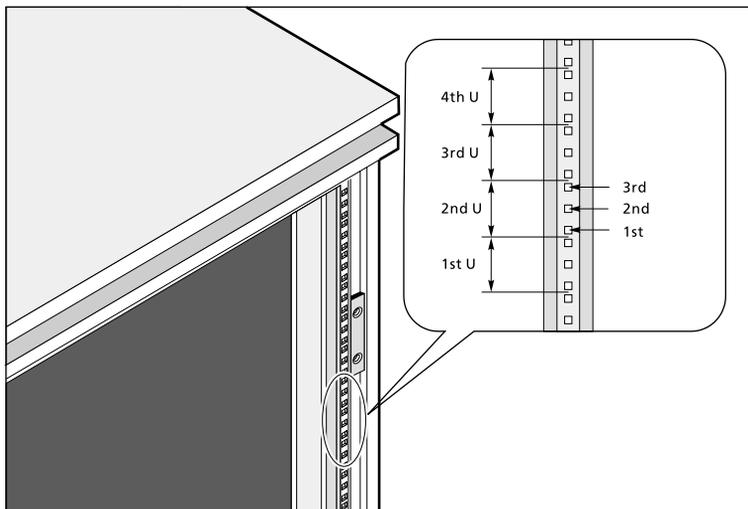
Neben der Tower-Konfiguration kann das Altos G701-Serversystem auch in einem Gestell untergebracht werden. Für Kunden, die ein Tower-montiertes System in einem Gestell unterbringen möchten, steht ein Bausatz für die Gestellmontage zur Verfügung. Wenn Sie ein Gestellmontagebausatz erwerben möchten, kontaktieren Sie die Acer-Vertretung vor Ort, oder bestellen Sie direkt bei <http://www.acer.com/>.

Die folgende Abbildung zeigt den in einem Gestell montierten Altos G701-Server.



Vertikales Montagelochmuster

Die vier vertikalen Schienen eines Gestells enthalten Montagelöcher, die so wie in folgender Abbildung dargestellt angeordnet sind:



Das System belegt 5U im Gestell. Zählen Sie von unten an die U-Positionen und die Anzahl der Löcher.



Hinweis: Die in diesem Dokument verwendete Maßeinheit ist "U" (1U = 44,45 mm oder 1,75 Zoll). Die gesamte Höhe aller Komponenten im Gestell gemessen in "U" darf nicht die Höhe des Gestells überschreiten. Details hierzu sind in der Dokumentation angegeben, die dem Systemgestell beigelegt ist.

Der Abstand von der Mitte von zwei Löchern mit engerem Zwischenraum zur Mitte des nächsten Lochpaares entspricht 1U.

Beim Einbau von Komponenten beginnen Sie Ihre Messung ab der Mitte von zwei Löchern mit engerem Zwischenraum. Andernfalls stimmen die Schraubenlöcher in der Komponente nicht mit denen im Gestell überein.

Schraubentypen für Gestellmontage

Folgende Schrauben werden bei der Montage für den Acer Altos G701 und andere im Gestell einbaubare Komponenten verwendet:.

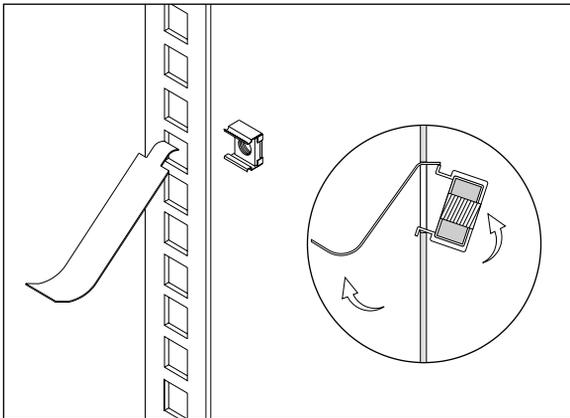
Schraubentyp und Teilenummer	Abbildung	Verwendungszweck
#8-32 x 0,25 Zoll		Befestigt die inneren Montageschienen am Server
M4 x L8 86.6A536.8R0 Unterlegscheibe 88.21341.605 Mutter 87.11042.670		Befestigt die Montagehalter am inneren Schiebeteil
M4 x L5		Befestigt die Systemkomponenten
M6 x L10 86.6A52A.100		Befestigt den Kabelträger und die Montageschienen am Gestell
Sechskantkopf 6-32 L.25		Befestigt die Seitengriffe am Server
Gehäusemutter		Unterstützt M6-Metallschrauben zur Befestigung von Serverkomponentem am Gestell

Montieren von Gehäusemuttern

Gehäusemuttern dienen zur Befestigung des Systems und anderer Komponenten an den vertikalen Schienen im Gestell.

So montieren Sie Gehäusemuttern:

- 1 Setzen Sie die untere Kante der Gehäusemutter unten auf die Öffnung an der Rückseite einer Schiene.
- 2 Stecken Sie das kleine Ende des Werkzeugs für den Einbau der Gehäusemutter durch die Öffnung vorne in der Schiene und haken Sie das Werkzeug an der Oberkante der Gehäusemutter fest, wie unten abgebildet ist.

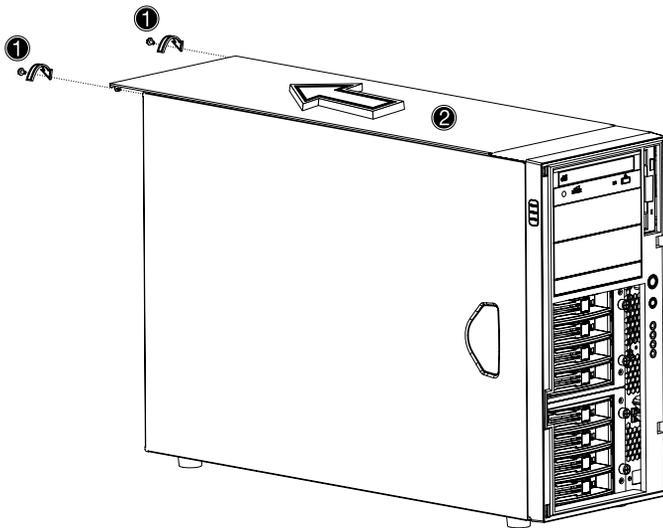


- 3 Drücken Sie die Gehäusemutter hinein, während Sie das Werkzeug nach oben drehen, und ziehen Sie das Werkzeug wieder zu sich zurück, bis die Oberkante der Gehäusemutter einrastet.
- 4 Bringen Sie die anderen Gehäusemuttern auf gleiche Weise an ihren passenden Stellen an.

Einbauen des Systems im Gestell

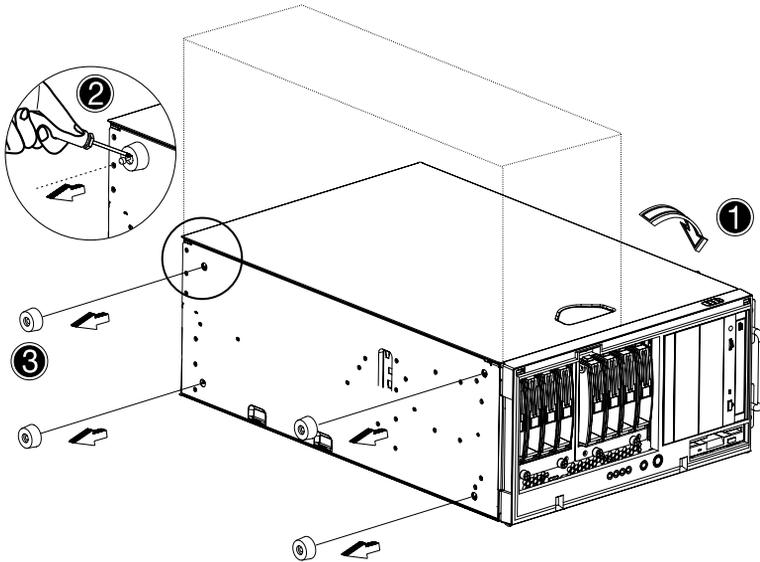
So bauen Sie das System im Gestell ein:

- 1 Entfernen Sie den Einsatz auf der Vorderseite vom Server.
Beziehen Sie sich auf die Anweisungen in "Entfernen des vorderen Einsatzes" auf Seite 35.
- 2 Entfernen Sie die obere Abdeckung des Servers.
 - (1) Entfernen Sie die zwei hinteren Schrauben, mit denen die obere Abdeckung am Systemgehäuse befestigt ist, mit einem Schraubenzieher.
 - (2) Schieben Sie die obere Abdeckung nach hinten, um sie vom Gehäuse abzunehmen.



- 3 Entfernen Sie die Gummi-Standfüße vom Server.
 - (1) Legen Sie den Server seitlich auf eine flache, stabile Unterlage.
 - (2) Entfernen Sie den Stöpsel von den Standfüßen mit der flachen Seite eines Schraubenziehers. Bewahren Sie die Stöpsel für einen späteren Gebrauch auf.

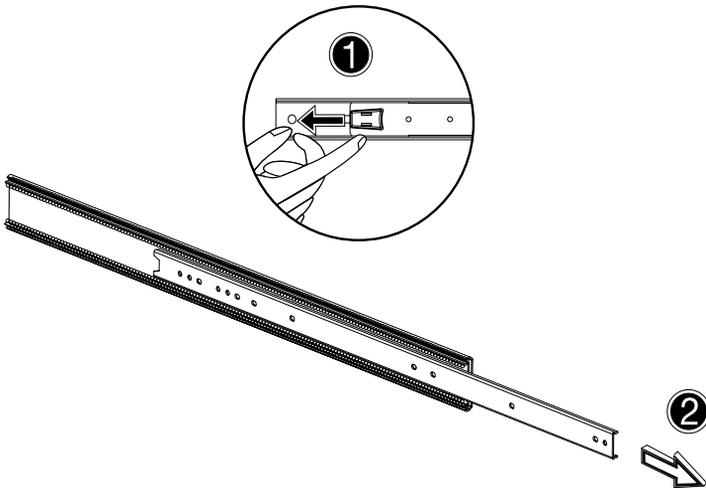
- (3) Ziehen Sie die GummifüÙe vom Server ab.



Es gibt zwei Sets mit Gestellhaltern und Montageschienen. Mit den Gestellhaltern werden die Montageschienen am Server befestigt. Jeder Halter besteht aus drei Teilen: Eine abnehmbare Innenschiene, eine feststehende Mittelschiene und Außenschienen. Mit Hilfe der Montageschienen können Sie das System aus dem Gestell zwecks Wartung hinein- und herauschieben.

- 4 Entfernen Sie die Innenschiene von den Gestellhaltern.
- (1) Ziehen Sie die Innenschiene aus, bis ihre Entriegelung austrastet.
 - (2) Drücken Sie die Entriegelung nach unten und ziehen Sie die Innenschiene heraus.

Gehen Sie bei dem anderen Gestellhalter auf gleiche Weise vor.

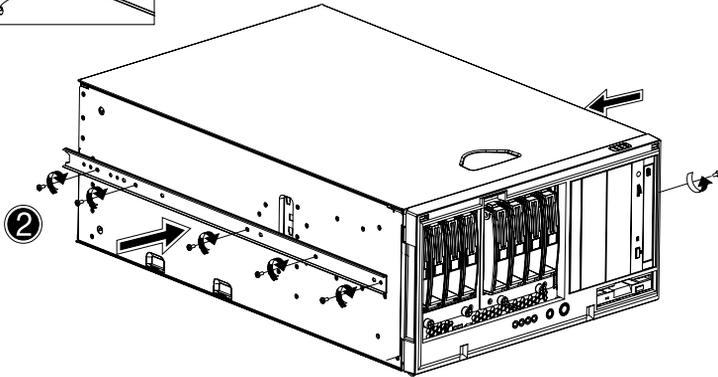
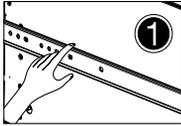


- 5 Befestigen Sie die Innenschielen an der Ober- und Unterseite des Servers.

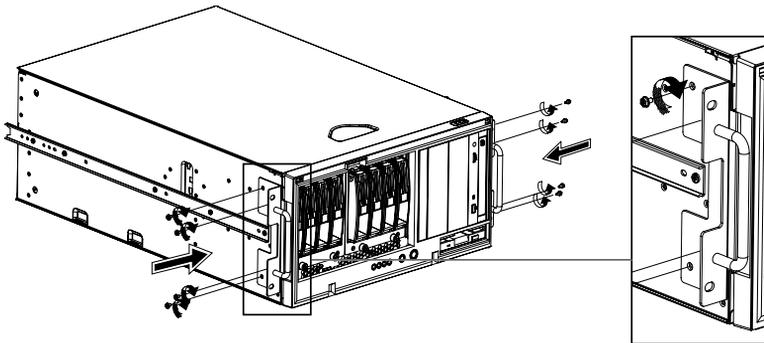
(1) Richten Sie die Innenschiene mit den fünf Schraubenlöchern aus, die sich auf der Unterseite des Servers befinden.

(2) Befestigen Sie die Schiene mit M4 x L5-Schrauben am Server.

Befestigen Sie die andere Innenschiene an der Oberseite des Servers.



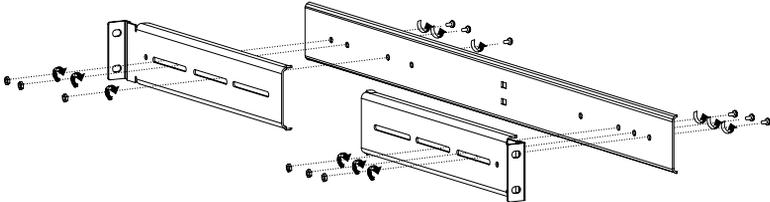
- 6 Befestigen Sie die zwei Seitengriffe mit vier Sechskantkopfschrauben pro Griff am Server.



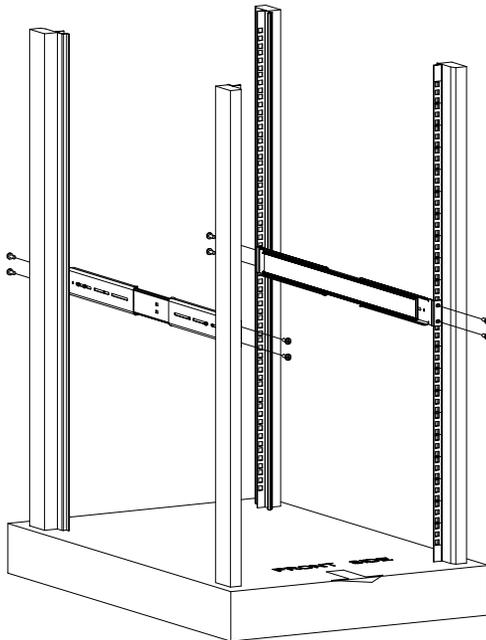
- 7 Stellen Sie den Server zur Seite.
- 8 Befestigen Sie die Gestellhalter an den Montageschienen.
- a Richten Sie die Gestellhalter mit der Montageschiene so aus, dass die sechs Schraubenlöcher sichtbar werden.
 - b Befestigen Sie den Gestellhalter mit M4 x L8-Schrauben an der Montageschiene. Ziehen Sie die Schrauben so fest an, dass Sie

beim Anbringen der Montageschienen am Gestell immer noch die Länge einstellen können.

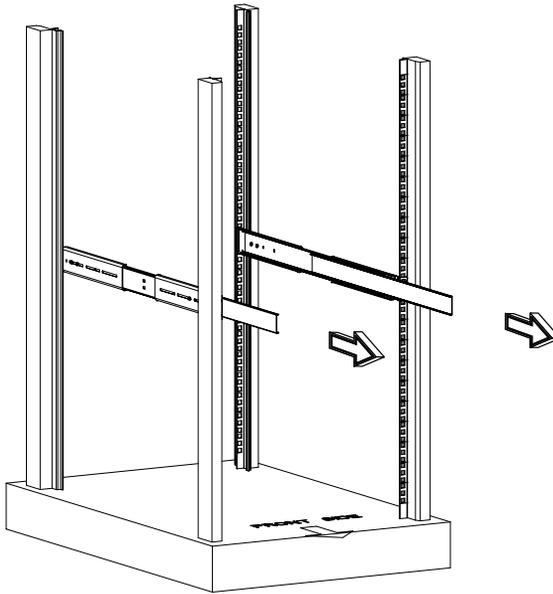
Befestigen Sie den anderen Gestellhalter an den verbleibenden Montageschiene.



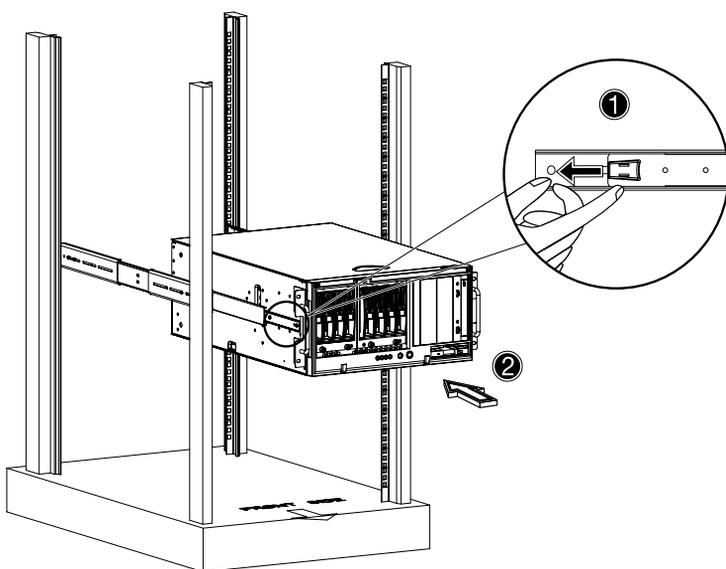
- 9 Befestigen Sie die Montageschienen mit vier M6 x L10-Schrauben pro Montageschiene am Gestell.



- 10 Ziehen Sie das mittlere Schiebeteil einer Montagesschiene bis zum Klicken nach vorn.



- 11 Bauen Sie den Server im Gestell ein, indem Sie zuerst die am Server befestigten Innenschiene mit den Montagesschiene am Gestell ausrichten.
- (1) Drücken Sie die Entriegelung auf beiden Seiten des Servers.
 - (2) Schieben Sie den Server in das Gestell, und drücken Sie den Server dann bis zum Klicken in das Gestell hinein.



Achtung! Um Verletzungen zu vermeiden, sollte beim Drücken der Entriegelungen für die Komponentenschieben und beim Hineinschieben der Komponente in das Gestell umsichtig vorgegangen werden.

