

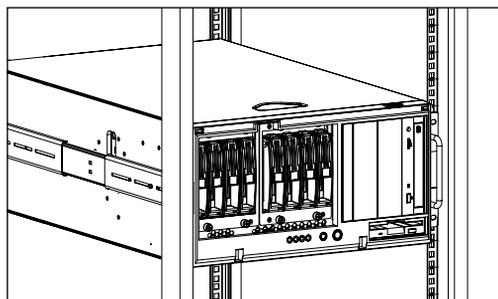
Appendice B  
Guida  
all'installazione  
del rack

Questa appendice descrive come installare il sistema nel kit opzionale per il montaggio su rack.

## Installazione del sistema su rack

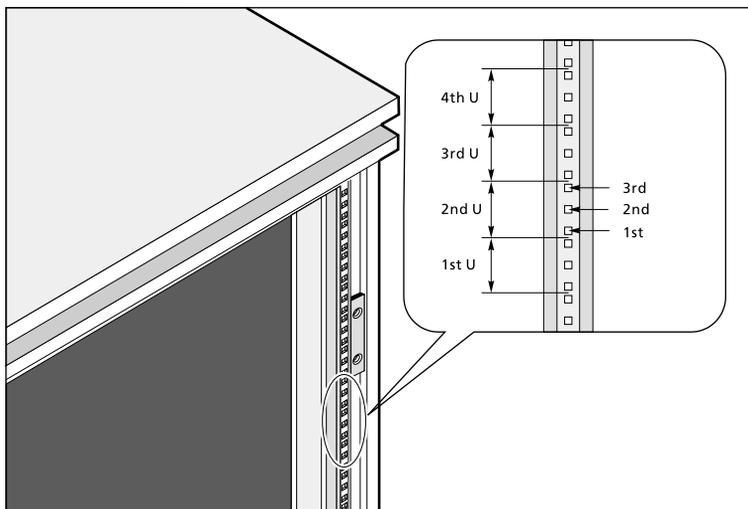
Oltre alla configurazione Tower, è possibile montare il sistema Altos G701 su rack. Per utenti che vogliono convertire il sistema in un design 'rack-model', un rack mount kit è disponibile per acquisto. Per acquistare un kit per il montaggio su rack, contattare la sede Acer locale o effettuare l'ordine direttamente all'indirizzo <http://www.acer.com>.

La figura seguente mostra il server Altos G701 installato su rack.



## Schema dei fori per il montaggio verticale

I quattro binari verticali di un rack contengono fori di montaggio disposti nel modo indicato dalla figura riportata di seguito:



Il sistema occupa 5U nel rack. Contare le posizioni U ed i numeri dei fori dal basso verso l'alto.



**Nota:** L'unità di misura utilizzata in questo documento è "U" (1U = 1,75 pollici o 44,45 mm). La somma totale delle altezze di tutti i componenti nel rack misurata in "U" non può eccedere l'altezza del rack. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla documentazione fornita con il rack del sistema.

La distanza dal centro dei due fori con minore spazio verso il centro della coppia successiva è equivalente a 1U.

Quando si installano i componenti, è necessario iniziare a misurare dal centro dei due fori con minore spazio. Altrimenti, i fori della vite sul componente potrebbero non corrispondere a quelli sul rack.

## Tipi di viti per l'installazione su rack

Per il montaggio del sistema Acer Altos G701 e dei componenti montabili su rack, vengono utilizzate le viti descritte di seguito.

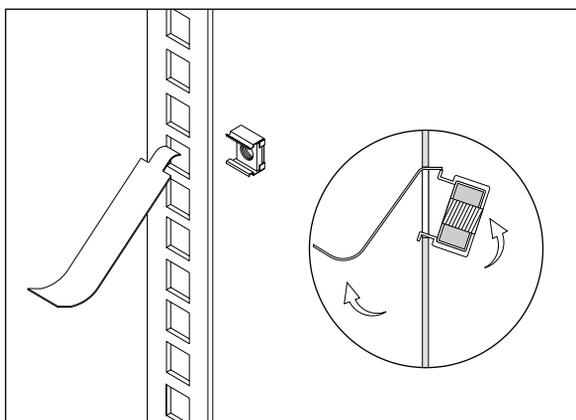
Tipo di vite e numero di serie	Figura	Utilizzo
#8-32 x 0,25 pollici		Blocco dei binari di montaggio nel server
M4 x L8 86.6A536.8R0 Rondella 88.21341.605 Dado 87.11042.670		Bloccaggio delle staffe di montaggio al pezzo di scorrimento interno
M5 x L5		Bloccaggio dei componenti di sistema
M6 x L10 86.6A52A.100		Bloccaggio del portacavo e dei binari di montaggio al rack
Testina esagonale 6-32 L.25		Applicazione delle maniglie laterali al server
Dado del telaio		Supporta le viti per metallo M6 per il bloccaggio dei componenti del server al rack

## Installazione dei dadi del telaio

I dadi del telaio vengono utilizzati per fissare i sistemi e gli altri componenti ai binari verticali nel rack.

Per installare i dadi del telaio

- 1 Inserire il bordo inferiore del dado del telaio sulla parte inferiore dell'apertura sul retro di un binario.
- 2 Inserire l'estremità piccola dello strumento per l'installazione del dado del telaio attraverso l'apertura che si trova nella parte anteriore del telaio ed agganciare lo strumento sul bordo superiore del dado del telaio come indicato di seguito.

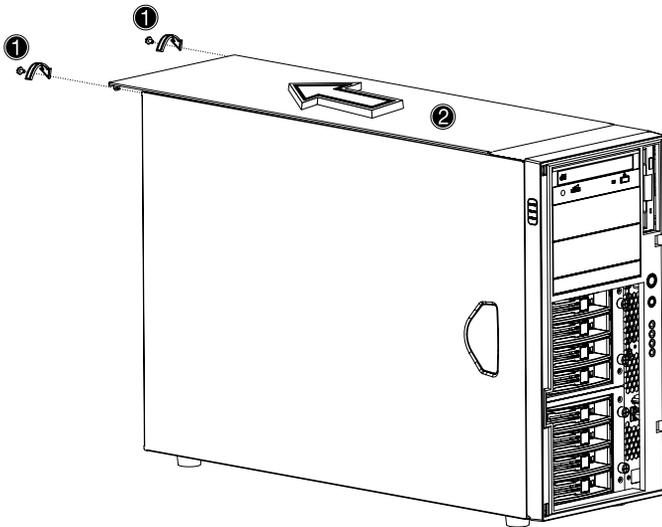


- 3 Inserire il dado del telaio facendo ruotare lo strumento verso l'alto e tirandolo indietro verso di sé fino a quando il bordo superiore del dado del telaio non scatta in posizione.
- 4 Ripetere questo processo per installare gli altri dadi del telaio nelle posizioni appropriate.

# Installazione del sistema nel rack

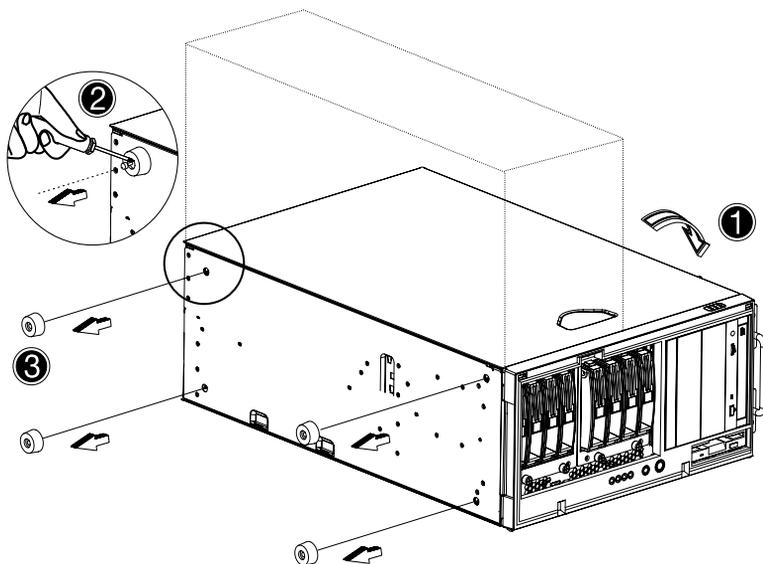
Per installare il sistema nel rack:

- 1 Rimuovere il bezel frontale dal server. Per istruzioni, fare riferimento a "Rimozione del bezel frontale" a pagina 33.
- 2 Rimuovere il pannello superiore del server.
  - (1) Rimuovere con un cacciavite le due viti posteriori che fissano il pannello superiore allo chassis.
  - (2) Far scorrere indietro il pannello superiore per rimuoverlo dallo chassis.



- 3 Rimuovere i supporti di appoggio in gomma dal server.
  - (1) Poggiare il server su un fianco su una superficie piana e stabile.
  - (2) Utilizzare la parte piatta del cacciavite per rimuovere i cappucci dai supporti di appoggio. Conservare i cappucci per eventuali utilizzi successivi.

(3) Rimuovere i supporti di appoggio dal server.

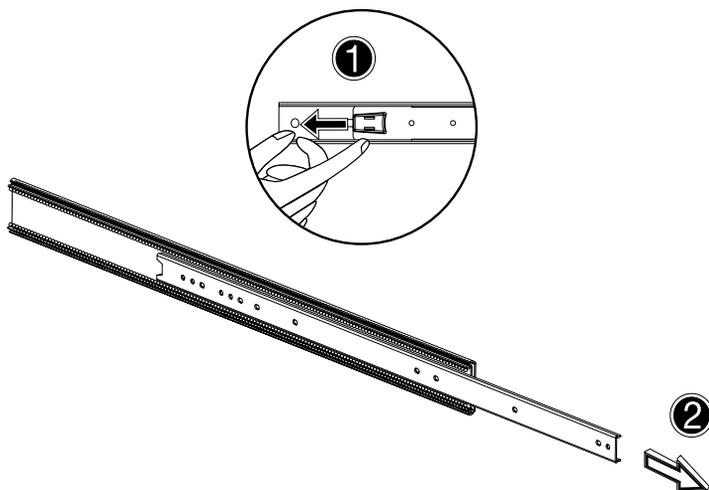


Esistono due gruppi di staffe del rack e di binari di montaggio. Le staffe consentono di applicare i binari di montaggio al server. Ogni staffa è composta da tre componenti: un binario interno removibile e i binari medio ed esterno fissi. I binari di montaggio consentono di far scivolare il sistema all'interno e all'esterno del rack per le operazioni di manutenzione.

4 Rimuovere il binario interno dalle staffe del rack.

- (1) Allungare il binario interno finché il gancio del binario non scatta.
- (2) Tenere premuto il gancio, quindi far scorrere il binario interno verso l'esterno.

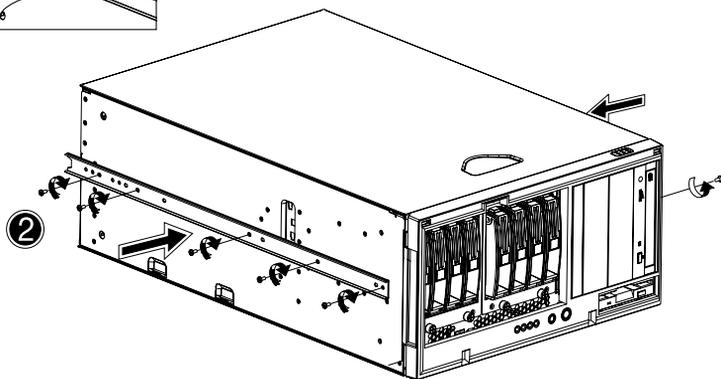
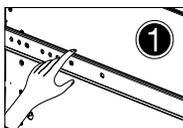
Seguire la stessa procedura anche per l'altra staffa del rack.



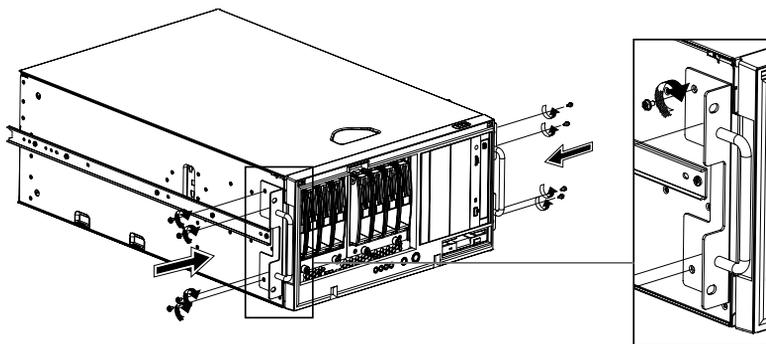
5 Montare i binari interni sulla parte superiore e inferiore del server.

- (1) Allineare il binario interno ai cinque fori che si trovano nella parte inferiore del server.
- (2) Fissare il binario al server utilizzando le viti M4 x L5.

Montare l'altro binario interno sulla parte superiore del server.



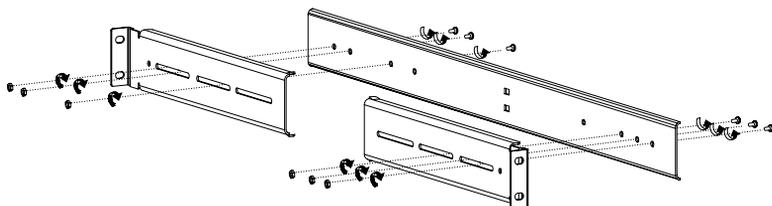
- 6 Applicare le due maniglie laterali al server utilizzando quattro viti con testa esagonale per ciascuna maniglia.



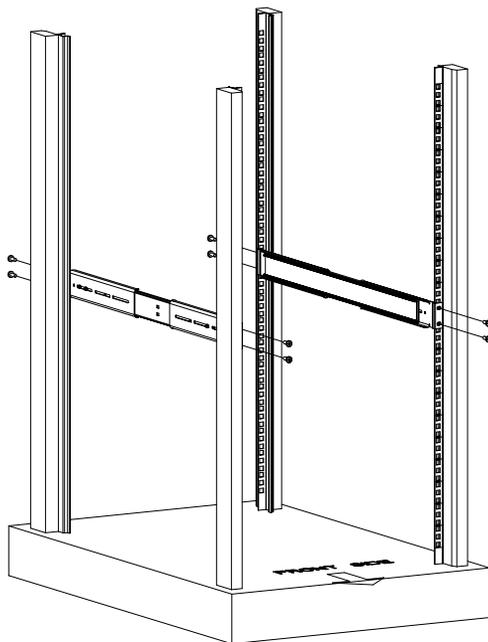
- 7 Mettere momentaneamente da parte il server.
- 8 Applicare le due staffe del rack ai binari di montaggio.
- Allineare le staffe del rack al binario di montaggio finché i sei fori delle viti non sono visibili.
  - Fissare la staffa del rack al binario di montaggio utilizzando le viti M4 x L8. Stringere le viti ma lasciarle abbastanza lente in

modo da poter regolare la lunghezza quando si installano i binari per il montaggio sul rack.

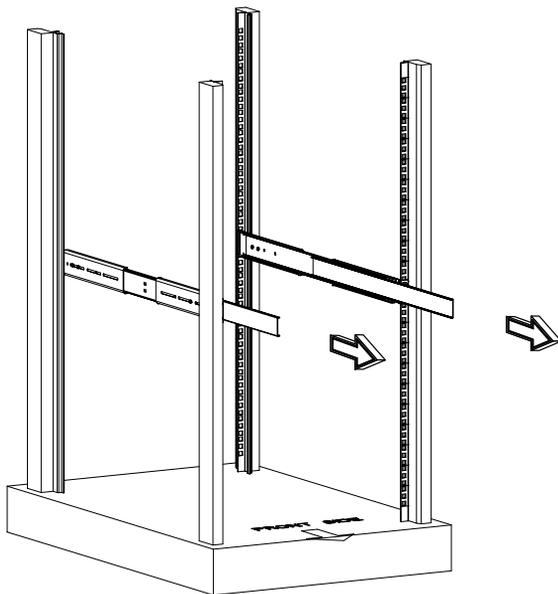
Applicare l'altra staffa del rack al restante binario di montaggio.



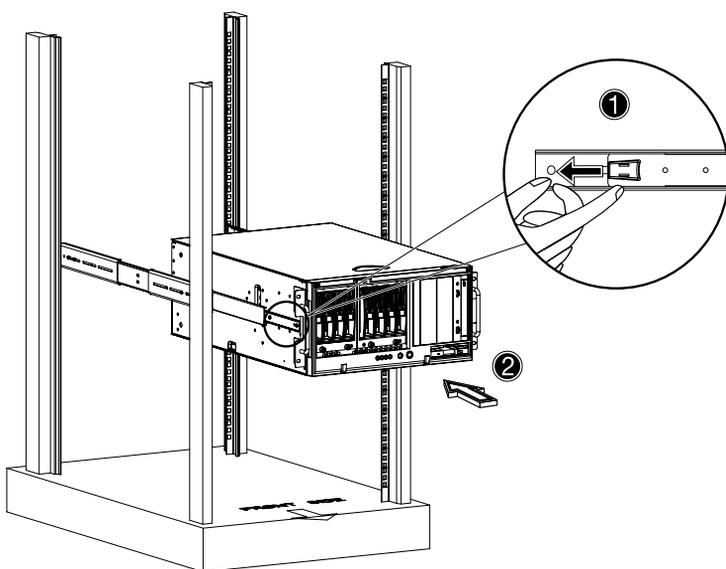
- 9 Installare i binari di montaggio su rack utilizzando quattro viti M6 x L10 per ciascun binario di montaggio.



- 10 Estendere la parte estraibile di ciascun binario di montaggio finché non scatta in posizione.



- 11 Installare il server sul rack allineando prima i binari interni già installati sul server ai binari di montaggio sul rack.
- (1) Premere il gancio di rilascio su entrambi i lati del server.
  - (2) Far scorrere il server sul rack finché non si blocca in posizione.



**Attenzione** Durante queste operazioni è necessario utilizzare la dovuta cautela, per evitare lesioni personali.

