

HERZLICH WILLKOMMEN ZUR MEDICA 2003!

Wir würden uns freuen, Sie auf der Medica 2003 bei uns begrüßen zu können! Sunnex ist stolz, eine Anzahl neuer Produkte aus dem Medicalight™ Bereich präsentieren zu können. Ein Produktbereich, der die strengen Anforderungen von Fachkräften in der Medizin und im Gesundheitswesen erfüllt.

Sunnex Medicalight™ Produkte sind geprüft und zertifiziert sowohl nach europäischen als auch nach internationalen Normen.

Sunnex hat seit mehr als 30 Jahren Leuchten, speziell für die berufliche Anwendung, nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt und produziert. Einige unsere Kunden sind; 3M, Engel, Ford, GE, Gillette, HP, Invacare, Jostra, Motorola, NASA, Renault und Shell.



**Besuchen Sie Sunnex am Stand E09, Halle 15
Medica 2003 19.-22. November in Düsseldorf.**



Sunnex GmbH
Ricarda-Huch-Str. 2
D-14480 Potsdam
Tel: +49 331 600 77 27
Fax: +49 331 600 77 63
E-mail: h.wickstrom@t-online.de
Website: www.sunnex.com

HERZLICH WILLKOMMEN ZUR MEDICA 2003!

Wir würden uns freuen, Sie auf der Medica 2003 bei uns begrüßen zu können! Sunnex ist stolz, eine Anzahl neuer Produkte aus dem Medicalight™ Bereich präsentieren zu können. Ein Produktbereich, der die strengen Anforderungen von Fachkräften in der Medizin und im Gesundheitswesen erfüllt.

Sunnex Medicalight™ Produkte sind geprüft und zertifiziert sowohl nach europäischen als auch nach internationalen Normen.

Sunnex hat seit mehr als 30 Jahren Leuchten, speziell für die berufliche Anwendung, nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt und produziert. Einige unsere Kunden sind; 3M, Engel, Ford, GE, Gillette, HP, Invacare, Jostra, Motorola, NASA, Renault und Shell.



**Besuchen Sie Sunnex am Stand E09, Halle 15
Medica 2003 19.-22. November in Düsseldorf.**



Sunnex GmbH
Ricarda-Huch-Str. 2
D-14480 Potsdam
Tel: +49 331 600 77 27
Fax: +49 331 600 77 63
E-mail: h.wickstrom@t-online.de
Website: www.sunnex.com